

特注柄製作について

京都室町の白生地メーカーである伊と幸の創業者は、図案家でもありました。現在においても、日本画に精通する社内の図案家がデザインを担当しております。弊社の特注柄製作では、図案家によるデザインの他に、持ち込みのデザインデータでも承っております。

ワークフロー

STEP 1 柄のデザイン手法を選択

右記のデザイン手法より、ご希望に応じてご選択ください。



STEP 2 生地を選択

右下にございます、生地3種類よりご選択いただけます。それぞれ、最低ロットと製作寸法が異なりますのでご注意ください。



STEP 3 柄のデザイン提案・検討

柄のデザインにつきまして、弊社図案家・デザイナーと共にご希望のデザインに摺り合わせていきます。



STEP 4 デザイン決定

デザインの決定後、試織を行い、本発注生地の製作に移ります。生地の本製作期間は、2か月程度です。



STEP 5 完成・納品

生地が完成次第、お手元に直接お届け、または弊社にてお渡し致します。

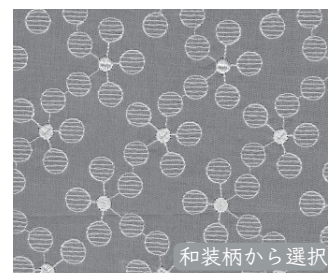


柄のデザイン手法



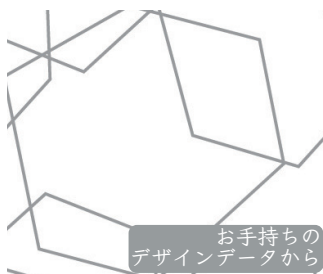
伊と幸図案家
ご希望の柄をご提案

お客様のご希望に合わせて、弊社図案家が新しく柄を起こしてご提案させていただきます。



和装柄から選択

和装の柄は、これまでに三千柄以上を展開しております。その中よりカタログにない柄をご提案することも可能です。



お手持ちの
デザインデータから

ご自身でデザインした柄などをお持ちでしたら、データから柄を起こすことも可能です。



既存柄の一部を変えて

カタログ掲載柄をアレンジして、一部をロゴマークやご案件のシンボル・テーマ等に合わせて変更し、柄を起こすことも可能です。

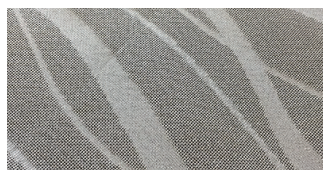
生地の種類



薄絹刺繍

オーガンジーとは、薄手でハリ感のある手触りと光沢感のある平織物です。糸は片撚りの生糸を使用し、精練は行いません。(4.5匁)

950mm巾 最低ロット：7m～



紋紗 銀通し

紋紗とは、和装用生地の1種で、本来は生地が透けているため通気性に優れた盛夏用の生地です。経糸緯糸がはっきりしています。

1200mm巾 最低ロット：23m～



紋意匠縮緬 銀通し

緯糸を二重にして織り紋様をつくる丹後の紋意匠縮緬に、銀糸を織り込んだ素材です。織り紋様部分の意匠構成が自由に表現可能です。

1200mm巾 最低ロット：23m～